

Catalogue Solutions H2

VUL

Qair

Commercialisable en



Construit par

STELLANTIS

Loueur

Hysetco



E-EXPERT

Hydrogène

Prix

70 000 €

Configurations

LH2 – LH3

Volume utile

10,4 m³ à 14,4 m³

Charge utile

1000 kg

Puissance du moteur électrique

100 kW

Puissance équivalente en CV

134 CV

Pile à combustible

45 kW

Pression réservoirs

4,4kg

Autonomie

400 km

Vitesse max

90 KM/H



Source:

<https://www.hyvia.eu/vehicle/master-fourgon-h2-tech-2/>

VUL

Qair

Commercialisable en



Construit par

STELLANTIS

Loueur

Hysetco



E-Jumper

Hydrogène

Prix

80 000 € HT

Configurations

L3H2 – L4H3

Volume utile

13 m³ à 17 m³

Charge utile

1 300 kg

Pression réservoirs

700 bars

Stockage

7 kg

Autonomie

500 km

Vitesse max

90 KM/H



Source:

<https://www.hyvia.eu/vehicle/master-fourgon-h2-tech-2/>

Tracteur

Commercialisable en



Construit par

IVECO

Loueur

hylane

Camion tracteur IVECO FCEV

Prix	NC
Configurations	6x2 44t
Charge utile	24,7 t
Puissance du moteur électrique	400 kW
Puissance équivalente en Ch	544
Pression réservoirs	70kg à 700 bars
Autonomie	800 km
Temps d'avitaillement	20 min



Source:

<https://www.iveco.com/france/Decouvrir-IVECO/Presse/Communique-de-presse/2023/IVECO-va-produire-et-commercialiser-ses-poids-lourds-electriques-a-batterie-et-ses-poids-lourds-electriques-a-pile-a-combustible-sous-sa-propre-marque>

Tracteur

Commercialisable en



Construit par



Loueur

MAN hTGX

Prix	NC
Configurations	6x2 – 6x4 44t
Puissance du moteur électrique	383kW
Puissance équivalente en Ch	520
Pression réservoirs	4x56kg à 700 bars
Autonomie	600km
Temps d'avitaillement	15min



Source:

<https://www.h2-mobile.fr/actus/camion-moteur-hydrogene-man-innovation-award-iaa-transportation-2024/>

https://press.mantruckandbus.com/france/man-elargit-sa-gamme-zero-emission-une-petite-serie-de-camions-a-moteur-a-combustion-a-hydrogene-prevue-pour-2025/?utm_source=chatgpt.com

Tracteur – Rétrofité

Commercialisable en

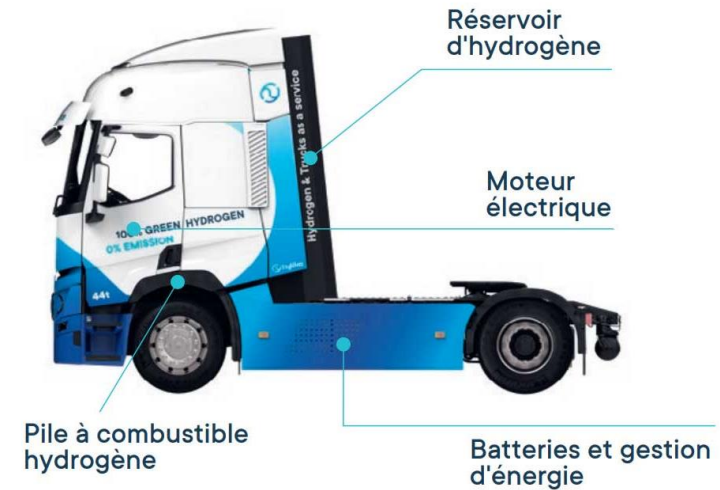
Construit par

Loueur



Tracteurs Renault Truck Hyliko 44T

Prix	NC
Configurations	4x2 19t
Charge utile	490 kW
Puissance du moteur électrique	365 kW
Puissance équivalente en Ch	496
Pression réservoirs	7 x 40,8 à 350 bars
Autonomie	450km
Temps d'avitaillement	20min



Source:
<https://hyliko.com/camion-hydrogene-2/>

Porteur

Qair

Commercialisable en



Construit par



Loueur



Camion porteur XCIENT Fuel Cell

Prix	NC
Configurations	4x2 ou 6x2 de 19 – 26t
Charge utile	NC
Puissance du moteur électrique	350kW
Puissance équivalente en Ch	475,8
Pression réservoirs	7x31kg à 350 bars
Autonomie	400km
Temps d'avitaillement	20min



Source:

<https://hyliko.com/camion-hydrogene-2/>

https://ecv.hyundai.com/global/en/products/xcient-fuel-cell-truck-fcev?utm_source=chatgpt.com

Porteur - rétrofité

Commercialisable en



Construit par



RENAULT

Loueur



Porteur Hy R26.

Prix	NC
Configurations	6x4 ou 6x2 de 19 – 44t
Charge utile	5 à 6 t
Puissance du moteur électrique	365 kW
Puissance équivalente en Ch	496
Pression réservoirs	7x40,5kg à 350 bars
Autonomie	450 km
Temps d'avitaillement	20 min



Source:

https://www.h2-mobile.fr/vehicules/camion-hydrogene/hyliko/hyliko-hy-r26/?utm_source=chatgpt.com

<https://hyliko.com/camion-hydrogene-2/>

Porteur – rétrofité

Commercialisable en



Construit par



Camion porteur Renault D WIDE 26

Prix	NC
Configurations	6x2 26 T
Charge utile	7 et 8 t
Puissance du moteur électrique	260kW
Puissance équivalente en Ch	352
Pression réservoirs	14,8kg
Autonomie	300km
Temps d'avitaillement	15min



Source:

<https://www.gck-mobility.com/applications-4/applications-industrielles/>

Groupe électro - Hydrogène

Commercialisable en



Fabriqué par



Loueur



GEH2

Dimensions - 3300 x 1100 x 2252 mm

Masse - 3,4 tonnes

Puissance - 110 kVA / 88 kW en ESP, 100 kVA / 80 kW en PRP

Tension de sortie - 400 VAC / 480 VAC

Consommation d'hydrogène : 65 g/kWh

Puissance : 110 kVA

Autonomie : Réservoir dimensionné selon le besoin

Maturité : Commercialisé



Source:

<https://www.eo-dev.com/fr/produits/geh2-le-groupe-electro-hydrogene-zero-emissions>

GROUPE ÉLECTRO-HYDROGÈNE

Commercialisable en



Fabriqué par



H2SYS

Application : Site isolé, évènementiel, chantier,
alimentation de secours

Production : Electricité

Maturité : Commercialisé

BOXHY 5 kVA

Puissance : 3,2 kW

Consommation d'hydrogène : 0,15 kg/h

THYTAN 50/130 kVA

Puissance : 80 kW

Consommation d'hydrogène : 5 kg/h



Source:

<https://h2sys.fr/wp-content/uploads/2022/11/FT602-V4.5-112022-ERBOXHY.pdf>

GROUPE ÉLECTRO-HYDROGÈNE

Qair

Commercialisable en



Fabriqué par



MobHyl Power S4, M30, M110

Applications : Site isolé, évènementiel, chantier de construction, télécom

Production : Electricité

Consommation d'hydrogène : 67 g/kWh

Puissance: 8kVA(S4)/45 kVA (M30)/110 kVa (M110)

Autonomie : 5h avec 2 bouteilles B20 , 8h avec cadre V09 et 8h avec cadre V18 (à 50% Pnom)

Maturité : Commercialisé



Source:

https://s3.production.france-hydrogene.org/uploads/sites/4/2024/11/France-Hydrogene_panorama-des-solutions-H2_oct2024.pdf

Groupe électro - Hydrogène

Commercialisable en



Fabriqué par

H2X

H2X G350

Application : Alimentation de secours, site isolé ,
évènementiel, chantier

Production : Electricité

Autonomie : Réservoir dimensionné selon le besoin

H2X G005 – G025

Puissance : De 5 kW à 25 kW

Consommation d'hydrogène : 58 g/kWh

Maturité : Commercialisé H2X G350

Puissance : De 350 kW à 5MW

Consommation d'hydrogène : 65 g/kWh

Maturité : Commercialisé



Source:

<https://www.h2x-ecosystems.com/nos-produits/h2x-f005>